

- łatwy i szybki montaż – element jest mocowany do szalunku poprzez przybicie gwoździami
- możliwość dopasowania do różnych kształtów szalunków (np. łukowych) oraz elementy niestandardowe na indywidualne zamówienie.

#### Dane techniczne:

- standardowa długość elementu: 1,25 m
- szerokości pojedynczych szyn: 60, 80, 110, 140, 160, 190, 220, 240 mm
- standardowe średnice prętów zbrojeniowych: 8, 10, 12, 14, 16 mm
- rozstaw prętów w szynie: 10, 15, 20, 25, 30 mm
- średnica gładka:  $6 \times \varnothing$  (średnica pręta)
- głębokość wneli (grubość szyny): 30 mm
- pręty zbrojeniowe: granica plastyczności  $f_{yk} \geq 500 \text{ N/mm}^2$ , wytrzymałość na rozciąganie  $f_{tk} \geq 550 \text{ N/mm}^2$

### System zbrojenia skręcanego BARTEC

BARTEC to system mechanicznego łączenia (skręcania) prętów zbrojeniowych. Połączenie gwarantuje przeniesienie pełnego obciążenia i zapewnia 100% nośności pręta.

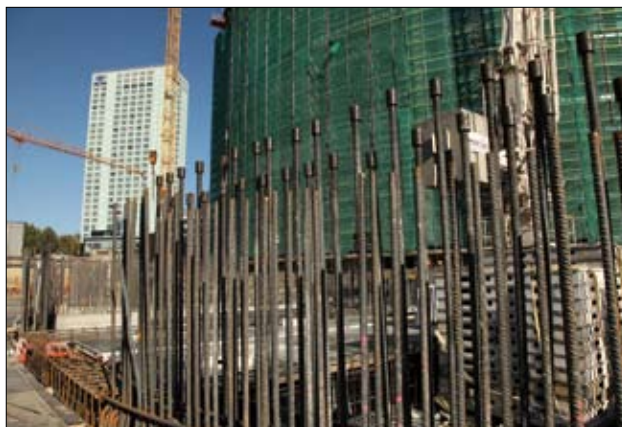
Elementy systemu BARTEC przeznaczone są do wykonywania:

- mechanicznego łączenia prętów zbrojeniowych w zakresie średnic od 12 do 40 mm
- kotwienia zbrojenia w konstrukcjach żelbetonowych
- zespołów prętów zbrojeniowych z konstrukcją stalową.

Cały system składa się z prętów gwintowanych, tulei łączących i elementów dodatkowych uzupełniających. Pręty zbrojeniowe tworzące elementy systemu wykonywane są ze stali gatunku BSt500S, B500SP lub innej o lepszych parametrach wytrzymałościowych. Najczęściej stosowane jest jako uciąglenie prętów zbrojeniowych na długości elementu lub w miejscach przerw roboczych w betonowaniu.

Zbrojenie skręcane BARTEC ma Aprobatę Techniczną nr AT-15-8331/2010 wydaną przez ITB w Warszawie oraz Aprobatę Tech-

Fot. 4 ►  
System zbrojenia skręcanego BARTEC



niczną nr AT/2007-03-1128/1 wydaną przez IBDiM w Warszawie. Zakład produkcyjny Forbuild ma Certyfikat Zgodności ITB-19881/W wydany przez ITB w Warszawie. Oznacza to, że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu zgodnie z planem badań dla zapewnienia wyrobu o najwyższej jakości.

#### Zalety systemu:

- pozwala na zachowanie pełnej nośności prętów zbrojeniowych w miejscu połączenia
- możliwość wykonania połączenia dwóch prętów o różnych średnicach (połączenie redukcyjne)
- możliwość połączenia z konstrukcją stalową (połączenie spawane)
- elementy gwintowane spełniają standardy gwintu metrycznego
- mniejsze zużycie materiału (brak zakładów) dla połączenia doczołowego
- łatwy i szybki montaż – nie wymaga stosowania



▲ Fot. 5. System zbrojenia skręcanego BARTEC

sowania klucza dynamometrycznego ani innych urządzeń/narzędzi

- możliwość wykonania połączenia przez niewykwalifikowanych pracowników – połączenie wykonuje się ręcznie na placu budowy
- optyczna kontrola poprawności wykonania połączenia
- plastikowe, różnokolorowe zaślepki i nakładki pozwalające na łatwą identyfikację prętów zbrojeniowych różnych średnic prętów oraz zapobiegające zabrudzeniu gwintu zarówno wewnątrz tulei łączącej jak i pręta dołączanego
- trapezowe listwy montażowe skracają czas montażu elementów do szalunku oraz umożliwiają przeniesienie sił ścinających w miejscu złącza roboczego
- możliwość wykorzystania stali własnej inwestora do wykonania prętów gwintowanych
- możliwość wykonania połączeń bezpośrednio na budowie z wykorzystaniem kontenerowego, mobilnego zestawu urządzeń.

Systemy BINDAX i BARTEC znajdują zastosowanie w większości sektorów budownictwa, począwszy od ochrony środowiska, poprzez przemysł, infrastrukturę aż po budownictwo obiektów handlowo-usługowych i biurowych. Forbuild m.in. poprzez produkcję własną elementów nietypowych wspiera firmy budowlane w wykonawstwie coraz trudniejszych inwestycji jakie realizowane są w Polsce. ■

#### FORBUILD SA

- ul. Górna 2A ► 26-200 Końskie ► tel. 41 375 13 47 ► faks 41 375 13 48  
► www.forbuild.eu ► forbuild@forbuild.eu

