



ŁĄCZNIKI DO MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH

GT – wkręty samowierzące wykonane ze stali węglowej ocynkowanej (gr. 12 µm) skompletowane z podkładką stalową Z19; służą do mocowania płyt warstwowych do podłoża stalowego; łączniki pokryte powłoką cynkową gr. min. 12 µm i zabezpieczone powłoką malarską poliestrową gr. min. 50 µm przeznaczone są do stosowania w środowisku korozyjności C3
GTR – wkręty samowierzące wykonane ze stali węglowej pokryte powłoką antykorozyjną typu

gRey.coat skompletowane z podkładką aluminiową A19; służą do mocowania płyt warstwowych do podłoża stalowego
GTRW – wkręty samowierzące wykonane ze stali węglowej pokryte powłoką antykorozyjną typu gRey.coat skompletowane z podkładką aluminiową A19; służą do mocowania płyt warstwowych do podłoża betonowego i drewnianego, a także w komplecie z tuleją ULTRA w podłożach z cegły ceramicznej pełnej,

dziurawki, cegły silikatowej i betonu komórkowego; łączniki przeznaczone do stosowania w kategorii korozyjności C4
GTX – wkręty samowierzące bimetaliczne ze stali nierdzewnej A2 skompletowane z podkładką nierdzewną S19 lub S29; służą do mocowania płyt warstwowych do podłoża stalowego w środowisku agresywnym; łączniki bimetaliczne przeznaczone są do stosowania w kategorii korozyjności C5-I/M

Nazwa	GT6SP	GT12SP	GTR6SP	GTR12SP	GTR16SP	GTRWSP	GTX6SP	GTX12SP
Średnica gwintu [mm]	5,5/6,3						5,5/6,3	
Długość [mm]	65–275	70–285	65–320	70–330	85–315	100–310	85–265	95–275
Rodzaj podkładki	Z19			A19			S19, S29	
Gr. mocowanych płyt* [mm]	20–250	25–245	20–295	25–290	35–270	40–275	35–240	45–235
Materiał podłoża	stalowe					beton/ drewno	stalowe	
Maks. zdolność wiercenia w stali [mm]	6,00	12,00	6,00	12,00	16,00	1 x 0,75	6,00	12,00
Min. grubość podłoża/głębokość mocowania h _{min} [mm]	1,00	3,00	1,00	3,00	4,00	30,0	1,00	3,00
Moment dokręcający M _{T,nom} [Nm]	5,00				6,00	5,00		
Śr. otworu wstępnego [mm]	-				5,00	-		

Parametry wytrzymałościowe dla wrywania z przeciąganiem z podłoża (stal S235JR, drewno C24, beton C 20/25)**

Gr. okładziny płyty [mm]		0,50	0,63	0,75	0,50	0,63	0,75	0,50	0,63	0,75	0,50	0,63	0,75	0,50	0,63	0,75	-	0,50	0,63	0,75	0,50	0,63	0,75	
Nośność obliczeniowa N _{s,d} [kN]	gr. blachy [mm]	≥ 1,00	0,83		-			0,83			-			0,78			-							
		≥ 1,50	1,45		-			1,45			-			1,44			-							
		≥ 2,00	1,92		-			1,92			-			1,92			-							
		≥ 3,00	1,92	2,25	2,85	3,97	1,92	2,25	2,85	3,97	-			1,92	2,30	2,90	4,05	-						
		≥ 4,00	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	-	2,30	2,90	4,05	2,30	2,90	4,05	-		
		≥ 5,00	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	-	2,30	2,90	4,05	2,30	2,90	4,05	-		
		≥ 6,00	-	2,25	2,85	3,97	-	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	-	-	2,30	2,90	4,05	-					
		≥ 8,00	-	2,25	2,85	3,97	-	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	-	-	2,30	2,90	4,05	-					
		≥ 10,00	-	2,25	2,85	3,97	-	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	-	-	2,30	2,90	4,05	-					
		≥ 11,00	-	2,25	2,85	3,97	-	2,25	2,85	3,97	2,25	2,85	3,97	-	-	2,30	2,90	4,05	-					
	≥ 12,00	-							2,25			2,85	3,97	-			-							
	≥ 14,00	-							2,25			2,85	3,97	-			-							
≥ 15,00	-							2,25			2,85	3,97	-			-								
gr. drewna [mm]	25,6/ 40,0	-											1,84/ 2,74	-										
gr. betonu [mm]	30/40	-											0,97/ 1,45	-										

Parametry wytrzymałościowe dla ścinania mocowanej lub łącznej blachy (okładzina płyty – stal S280GD)**

Nośność obliczeniowa V _{s,d} [kN]	gr. okładziny [mm]	0,50	1,02	1,00	1,02	1,00	0,97	0,69	1,02	1,00
	0,63	1,21	1,24	1,21	1,24	1,27	0,93	1,21	1,24	
	0,75	1,41	1,44	1,41	1,44	1,47	0,97	1,41	1,44	

Aprobaty krajowa ocena techniczna KOT, europejska aprobatą techniczną ETA

* podkładka 19 mm ** nośności charakterystyczne podano w aprobacie technicznej KOT oraz ETA