

**ZBIORNIKI DO PRZECHOWYWANIA OLEJU OPAŁOWEGO**

Systemy zbiorników z podwójnym płaszczem gwarantują bezpieczne i ekonomiczne przechowywanie oleju opałowego. Składają się one z dwóch warstw: wewnętrznej oraz zewnętrznej. Zbiornik wewnętrzny pokryty jest specjalną powłoką antydyfuzyjną, która ma znak jakości PROOFED BARRIER i zapobiega przedostawaniu się zapachu oleju na zewnątrz. Ze względu na rodzaj materiału zbiornika zewnętrznego rozróżniamy dwa typy: TrioSafe oraz PE-Kombi. Zbiornik zewnętrzny typu TrioSafe jest wykonany z wielocząsteczkowego polietylenu (PE-HD),

natomiast zbiornik typu PE-Kombi z obustronnie grubo ocynkowanej blachy stalowej. Zbiorniki można łączyć w układzie szeregowym, równoległym lub kątowym poprzez pakiety przyłączy DE-A-01 do napełniania i odpowietrzania zbiorników. Przyłącza DE-A-01 wyposażone są w pływający system poboru paliwa. Ponadto system przyłączy umożliwia optymalnie wykorzystać powierzchnię magazynu olejowego zachowując min. 5 cm odstępu zbiorników od ściany tylnej i ścian bocznych.



TrioSafe 1500



PE-Kombi

Nazwa	TrioSafe 750/1000 Plus	TrioSafe 1100/1500 Plus	PE-Kombi 720/1000 Plus
Rodzaj zbiornika	dwupłaszczowy		
Materiał	PE-HD pokryty powłoką antydyfuzyjną (ścianki wewnętrzne)		
	PE-HD (ścianki zewnętrzne)		blacha stalowa (ścianki zewnętrzne)
Pojemność zbiornika [dm <sup>3</sup> ]	750, 1000	1100, 1500	720, 1000
Długość zbiornika [mm]	780, 840	580	1100
Szerokość zbiornika [mm]	780, 840	790	700
Wysokość zbiornika* [mm]	1710, 1990	1360, 1740	1200, 1600
Masa zbiornika [kg]	44, 56	62, 76	68, 84
Wyposażenie	zestaw podłączeniowy podstawowy do pierwszego zbiornika, zestaw podłączeniowy rozszerzający, zestaw podłączeniowy do podłączenia kolejnego rzędu zbiorników		zestawy podłączeniowe do ustawienia zbiorników w baterię lub do ustawienia w blok
Gwarancja	15 lat		
Certyfikaty	Znak CE (zbiornik wewnętrzny)		Znak CE



TrioSafe



PE-Kombi