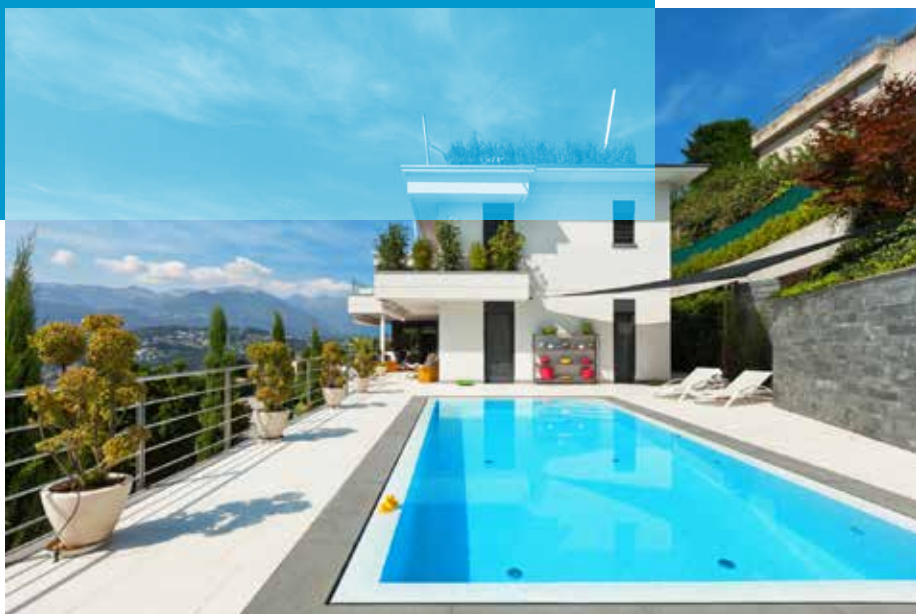


Systemy izolacji polimocznikowych





Od 25 lat w branży farb przemysłowych

Jesteśmy polskim producentem farb i lakierów znajdujących szerokie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu.

Nowoczesna myśl technologiczna, najwyższej jakości surowce stosowane w produkcji, wykwalifikowana kadra zarządzająca i produkcyjna, wszystko to składa się na wysoką jakość naszych produktów.



W palecie naszych produktów są:

- kompleksowe systemy farb do zabezpieczeń antykorozyjnych powierzchni stalowych, aluminiowych, ocynkowanych i betonowych;
- systemy polimocznikowe do zabezpieczeń chemoodpornych, hydroizolacyjnych, antykorozyjnych powierzchni betonowych i stalowych;
- produkty dla przemysłu motoryzacyjnego;
- wyroby dla przemysłu meblowego;
- lakiery na tworzywa sztuczne.

Systemy izolacyjne Almacoat na tarasy i balkony



Hydroizolacja - Almacoat Floor SL®

Almacoat Floor SL® jest 100% polimocznikiem, którego reakcja została tak spowolniona, aby można go było nakładać w łatwy sposób (ręcznie) bez użycia skomplikowanych agregatów dozujących. Tą samorozlewną masę miesza się w wiadrze i rozprowadza rakłą na przygotowanym podłożu na grubość ok. 2mm. Dzięki odpowiednio dobranej lepkości łatwo stosuje się go również

na powierzchniach pionowych (murki, schody, cokoty). Almacoat Floor SL® uzyskuje odporność na deszcz już po 1h, a odporność na ruch pieszcy już po około 2h.

Dla obiektów wielkopowierzchniowych o zwiększonej odporności na ruch pieszcy oraz ruch pojazdów przewidziano Almacoat Hydroprec® nakładany za pomocą agregatów natryskowych.

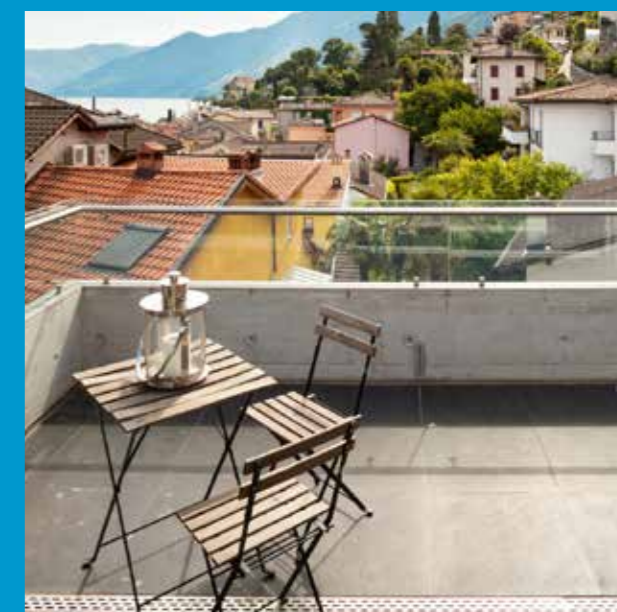
Systemy polimocznikowych izolacji Almacoat to nowoczesne i skuteczne hydroizolacje tarasów i balkonów. Dzięki dużej wytrzymałości i elastyczności są długotrwałym rozwiązaniem izolacyjnym potwierdzonym w praktyce w wielu realizacjach na obiektach nowych i remontowanych. Bardzo dobra przyczepność do podłoża, brak łączeń na całej izolowanej powierzchni oraz „dopasowanie się” izolacji do kształtu podłoża, na którym jest nakładana izolacja to dodatkowe korzyści tej technologii.



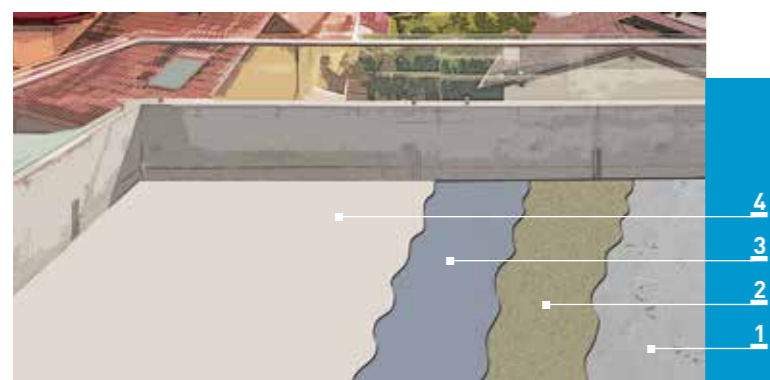
Warstwa użytkowa Almapur Protect®/AlmaDekkor®

Hydroizolację Almacoat Floor SL® można zabezpieczyć przed zmianą koloru stosując ciekłą warstwę wierzchnią opartą na bazie alifatycznych poliuretanów Almapur Protect® wraz z dekoracyjnymi chipsami. Aby taras nabrał szczególnego charakteru można wykonać warstwę użytkową z kamienia naturalnego, tzw. kamienny dywan. Kamienną podłogę o grubości od 8 do 30mm wykonuje się z naturalnego kruszywa marmurowego,

granitowego lub kwarcowego spojonego żywicą Alma Dekkor®. Dużą zaletą takiej ciekłej warstwy podłogi na tarasie jest jej ciągliwość (nie posiada łączeń), permanentne zespolenie z podłożem, duży wybór kolorów, odporność na mróz i promieniowanie UV oraz szlachetny wygląd naturalnego kamienia. Kruszywo spojone żywicą jest przepuszczalne dla wody i posiada znakomite właściwości antypoślizgowe (klasa R12).



Schemat systemu



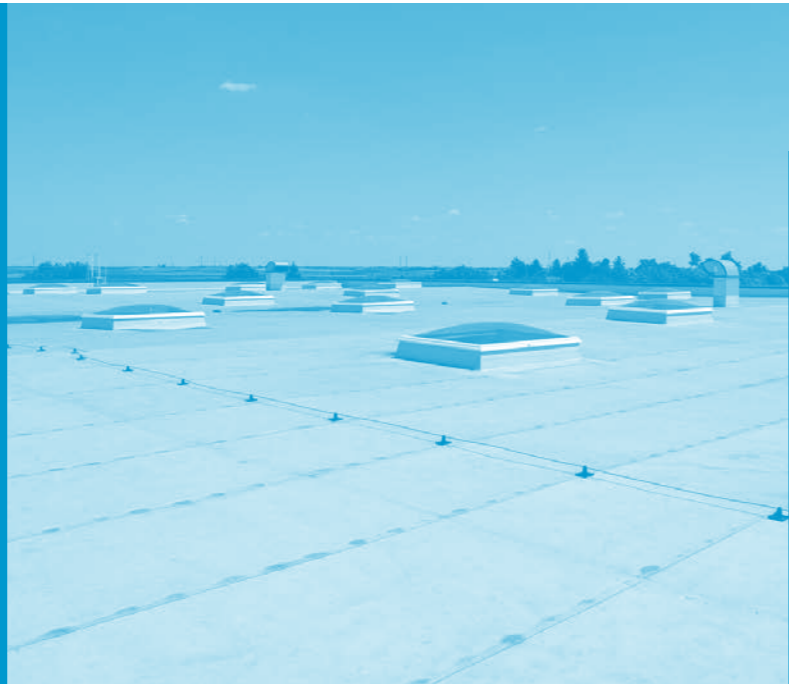
1. Podłoże betonowe/cementowa warstwa spadkowa
2. Almacoat Primer Concrete® - epoksydowy podkład gruntujący, 0.3 mm
3. Almacoat Floor SL® - Hydroizolacja, 2.0 mm
4. Almapur Protect® (Chipsy)/AlmaDekkor Stone® - warstwa użytkowa 8-30mm

System Almacoat na tarasy i balkony

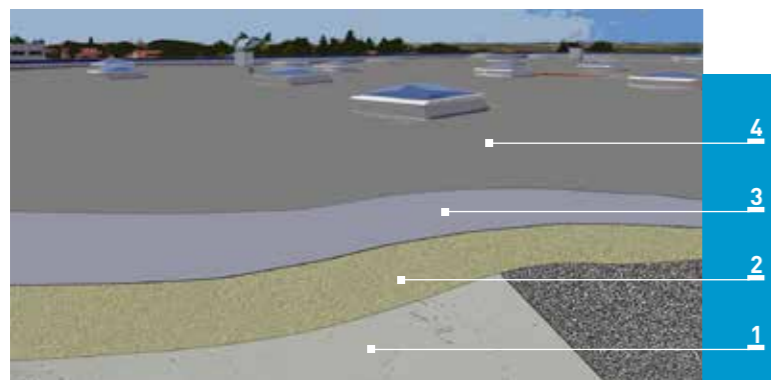
Nazwa	Rodzaj	Zużycie
Almacoat Primer Concrete®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na beton, zaprawy naprawcze typu PCC	0,2 - 0,5 kg/m ² w zależności od chłonności podłoża
Almacoat Primer Concrete Fast®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na beton o przyspieszonym czasie schnięcia	0,35 kg/m ²
Almacoat Floor SL®	Polimocznik	2,2 kg/m ²
Almapur Protect®	Poliuretanowa farba wierzchnia	0,3 kg/m ²
Almadekkor Stone®	Podłoga kamienna	12-18kg/m ²

Izolacje dachów płaskich

Natryskiwane Izolacje dachowe w systemie Almacoat są przeznaczone do izolacji dachów płaskich hal przemysłowych i magazynowych oraz budynków użyteczności publicznej i budynków mieszkalnych o dowolnym kącie nachylenia. System polimocznikowy oferuje dużą łatwość i niezawodność obróbki elementów występujących na dachach, jak np. wywietrzników i przewodów wentylacyjnych, świetlików, kominów, mocowań paneli ogniw fotowoltaicznych, łączeń między budynkami oraz innych elementów stanowiących integralną część połaci dachowej.



Schemat systemu



System izolacji dachowych Almacoat składa się z podkładu gruntującego, hydroizolacji nanoszonej natryskowo oraz farby wierzchniej (opcjonalnie).

1. Podłoże betonowe/bitumiczne (papa)/blacha/piana PU
2. Podkład gruntujący Almacoat Primer Concrete/Roof/Steel 0,3mm
3. Almacoat Hydroprec, 2mm
4. Almacoat UV Protect, 0.3 mm [opcjonalnie]

Almacoat Hydroprec® jest odporny na promieniowanie UV, jednakże ze względu na możliwość zmiany koloru w trakcie użytkowania opcjonalnie stosuje się farbę nawierzchniową w dowolnym kolorze RAL nanoszoną za pomocą wálka malarskiego.

Alternatywą dla Almacoat Hydroprec® na małe powierzchnie dachowe (np. domy jednorodzinne itp.) jest Almacoat Floor SL® – polimocznikowa membrana samo rozlewna, nakładana ręcznie. Almacoat Floor SL® jest dwuskładnikową izolacją

mieszaną za pomocą mieszadła wolnoobrotowego w wiaderku bezpośrednio przed nałożeniem. Almacoat Floor SL® daje się rozprowadzać przez ok. 40 min w temperaturze pokojowej i nadają się również do nakładania na elementy pionowe (murki, kominy).

Bezspoinowe systemy Almacoat nadają się również jako hydroizolacja zielonych dachów i dachów balastowych ze względu na odporność na przerost korzeni i dużą odporność na przebicie.

Almacoat Hydroprec jest idealnym rozwiązaniem zarówno dla nowych obiektów jak również jako system renowacji stosowany na papę termozgrzewalną lub na poliuretanową izolację cieplną.

Almacoat Hydroprec nakłada się natryskowo za pomocą agregatu hydrodynamicznego w sposób ciągły na zagruntowane podłoże. Wytworzona

w ten sposób izolacja o grubości 1.5-2 mm nie posiada łączeń (zgrzewów) i jest zespolona z podłożem na całej powierzchni dachu. Izolacja Hydroprec jest odporna na przebicie oraz na szok termiczny a jej elastyczność (nawet w niskich temperaturach) nie zanika z biegiem czasu.



Izolacja dachu w systemie Almacoat

Nazwa	Rodzaj	Zużycie
Almacoat Roof®	Dwuskładnikowy podkład poliuretanowy na nawierzchnie bitumiczne (papa)	0.3 kg/m ²
Almacoat Primer Concrete®	Epoksydowy dwuskładnikowy środek gruntujący na beton oraz na zaprawy naprawcze typu PCC	0.3 kg/m ²
Almacoat Primer Steel®	Podkład dwuskładnikowy na stal	0,15 kg/m ²
Almacoat Floor SL®	Polimocznik nakładany ręcznie	2,2 kg/m ²
Almacoat Hydroprec®	Polimocznik modyfikowany	1,5-2kg/m ²
Almacoat UV Protect®	Elastyczna farba wierzchnia na bazie alifatycznych poliuretanów	0,3kg/m ²

Systemy żywic posadzkowych Almacoat



Systemy posadzkowe Almacolor nakładane są przez przeszkolone ekipy wykonawcze za pomocą wysokociśnieniowych agregatów natryskowych. Istotną zaletą systemów polimocznikowych jest ich krótki czas schnięcia co w praktyce oznacza ponowne oddanie obiektu do użytku niemal natychmiast po zakończeniu prac posadzkarskich. Użycie polimoczników Almacoat minimalizuje przestoje produkcyjne, a zastosowanie technologii bez-

rozpuszczalnikowej umożliwia renowację posadzek bez stwarzania dodatkowych uciążliwości dla pracowników zakładu oraz bezpieczną pracę w strefach zagrożenia wybuchem. Almacoat tworzy „bezdylatacyjną” posadzkę nawet w przypadku nowo wybudowanego obiektu lub w przypadku nowo wylanej posadzki betonowej. Utrzymanie w czystości ułatwia, nanoszona wałkiem, warstwa lakieru zewnętrznego dostępnego w bogatej paletce kolorów RAL (opcjonalnie).

Natryskiwane posadzki polimocznikowe są alternatywnym zabezpieczeniem posadzki betonowej na parkingach, w pomieszczeniach magazynowych, warsztatowych i produkcyjnych dla samorozlewnych żywic epoksydowych i poliuretanowych.

Posadzki Almacoat są odporne na agresywne substancje chemiczne, dynamicznie pokrywają rysy powstałe w betonie, oraz amortyzują uderzenia, przez co eliminują ryzyko odspajania się posadzki od podłoża. Dzięki dobrej odporności na ścieranie, znajdują zastosowanie jako nawierzchnie parkingowe oraz nawierzchnie hal magazynowych z dużym natężeniem ruchu wózków widłowych.



Posadzki Almacoat mogą zostać również wykonane w wersji antypoślizgowej (od klasy R9 do R12 wg DIN 51530) w zależności od potrzeb inwestycji.



Schemat systemu



1. Posadzka betonowa
2. Podkład gruntujący Almacoat Primer Concrete®/ Primer Concrete Fast®, 0.3mm
3. Warstwa polimocznikowa Almacoat Floor®, 2-4 mm
4. Farba Almapur Protect/Almapur VVHS®, 0.3mm (opcjonalnie)

System posadzkowy Almacoat

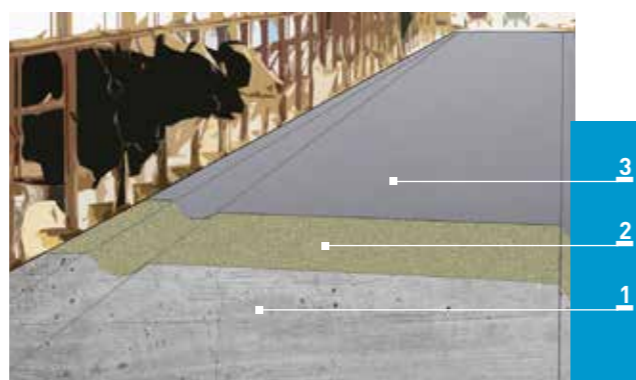
Nazwa	Rodzaj	Zużycie
Almacoat Primer Concrete®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na beton, zaprawy naprawcze typu PCC	0,2 - 0,5 kg/m ² w zależności od chłonności podłoża
Almacoat Primer Concrete Fast®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na beton o przyspieszonym czasie wiązania	0,35 kg/m ²
Almacoat Floor®	Żywica polimocznikowa natryskiwana	2,2 kg/m ²
Almapur Protect®	Lakier wierzchni półmatowy na bazie alifatycznych żywic poliuretanowych	0,15 - 0,25 kg/m ²
Almapur VVHS®*	Lakier wierzchni w połysku na bazie alifatycznych żywic polimocznikowych	0,35 kg/m ²

* farba nawierzchniowa opcjonalnie

Chemoodporne systemy izolacyjne dla rolnictwa

Odchody zwierzęce są bardzo korozyjnym środowiskiem dla konstrukcji żelbetowych i stalowych. Zarówno środowisko alkaliczne jak i kwaśne oraz duża wilgotność powodują szybką degradację otuliny oraz korozję zbrojenia. Alma-Color oferuje kompleksowe rozwiązanie zabezpieczające beton przed działaniem czynników chemicznych dla silosów na kiszonkę, komór fermentacyjnych, zbiorników na odchody płynne, płyt obornikowych oraz stołów paszowych. Atak chemiczny wspomagany jest w tych obiektach dodatkowo niszczącym typowo mechanicznym oddziaływaniem zwierząt na posadzki betonowe (erozja mechaniczna). Zabezpieczenia Almacoat składają się z podkładu gruntującego oraz natryskiwanej polimocznika Almacoat Floor®. Almacoat Floor® jest materiałem bezpiecznym i nieszkodliwym dla zwierząt, posiada dopuszczenie do stosowania z wodą pitną Państwowego Zakładu Higieny. Przede wszystkim jest on bardzo wytrzymały mechanicznie, elastyczny i odporny na działanie odchodów zwierzęcych.

System zabezpieczenia ciągu komunikacyjno - paszowego.



1. Posadzka betonowa
2. Podkład gruntujący Almacoat Primer Concrete®/ Primer Concrete Fast®, 0,3 mm
3. Warstwa izolacji polimocznikowej Almacoat Floor®, 2-3 mm

Technologia polimocznikowa Almacoat oferuje gładką, łatwo zmywalną powierzchnię bez łączeń i spoin, dzięki czemu spełnia wymagania sanitarne stawiane nowoczesnym obiektom hodowlanym i przetwórczym, np. udojnom (hamowanie rozwoju mikroorganizmów). System Almacoat może być nakładany zarówno na posadzki jak i na ściany. Dodatkowo

nawierzchnia polimocznikowa może zostać wykonana wraz z warstwą antypoślizgowa od klasy R9 do R12 [wg DIN 51530] w zależności od potrzeb inwestycji. System Almacoat z powodzeniem można zastosować we wszystkich obiektach inwentarskich w sektorze rolniczym, jak również w ogrodach zoologicznych, fokariach itp.



System Almacoat dla rolnictwa

Nazwa	Rodzaj	Zużycie
Almacoat Primer Concrete®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na beton, zaprawy naprawcze typu PCC	0,2 - 0,5 kg/m ² w zależności od chłonności podłoża
Almacoat Primer Concrete Fast®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na beton o skróconym czasie schnięcia	0,5 kg/m ²
Almacoat Floor®	Polimocznik	2,2 kg/m ²
Almacoat Hydroprec®	Polimocznik modyfikowany	1,5-2 kg/m ²
Almacoat UV Protec®	Farba nawierzchniowa na bazie poliuretanów alifatycznych	0,3 kg/m ²

Atesty

PZH HK/W/0262/01/2014	ALMACOAT CONCRETE, ALMACOAT FLOOR, ALMACOAT UV PROTECT - przeznaczone jako powłoki w basenach kąpielowych, instalacjach jacuzzi i spa, oczkach wodnych, fontannach, instalacjach ppoż., zbiornikach i rurociągach wody technologicznej i ścieków, systemach ochrony wód gruntowych.
PZH HK/W/0530/01/2015	ALMACOAT FLOOR - zabezpieczenia zbiorników, rurociągów, systemów uzdatniania i przestania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi
Atest Higieniczny 82/322/85/2014	ALMACOAT HYDROPREC - przeznaczone do zabezpieczania konstrukcji przed wilgocią i migracją wody w budynkach mieszkalnych, inwentarskich i przemysłowych (w tym również izolacje dachowe), zabezpieczenie zbiorników wodnych (oczek wodnych, zbiorników przeciwpożarowych itp.)
Atest Higieniczny 101/322/107/2015	ALMACOAT FLOOR - zabezpieczenie posadzek przemysłowych betonowych w zakładach gdzie jest produkowana żywność w branży spożywczo-rolnej, w zakładach związanych z produkcją, pakowaniem, składowaniem i sortowaniem żywności

Systemy izolacyjne Alma-Color na baseny rekreacyjne, oczka wodne i inne obiekty narażone na ciągły kontakt z wodą

Baseny rekreacyjne w obiektach użyteczności publicznej (hotele, spa, parki rozrywki) oraz obiektach mieszkalnych (prydomowe baseny oraz oczka wodne) stają się coraz częściej nieodłącznym elementem naszego krajobrazu. Jednakże ich poprawne zaprojektowanie i wykonanie to wyzwanie dla architektów i wykonawców, biorąc pod uwagę mnogość dostępnych technologii i materiałów. Nowym i remontowanym obiektom trzeba zapewnić nie tylko odpowiednią estetykę, ale i trwałość izolacji oraz łatwość utrzymania w czystości.

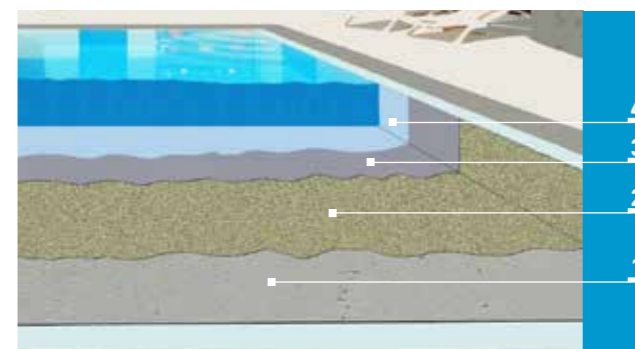


Oczka wodne i baseny rekreacyjne, szczególnie te zewnętrzne, są narażone na działanie szeregu niszczących czynników jak wilgoć, środki dezynfekujące, niskie pH, grzyby, pleśń czy zamarzanie i promieniowanie UV. Obiekty takie wymagają szczególnej dbałości o dobór odpowiednich materiałów izolacyjnych.

Estetyczne, trwałe i szybko utwardzalne powłoki polimocznikowe zapewniają długoletnią ochronę konstrukcji żelbetowej. Bezspoinowa, trwale elastyczna membrana polimocznikowa jest odporna na działanie chloru, przykrywa rysy w podłożu nawet w ujemnych temperaturach i nie sprzyja rozrostowi mikroorganizmów.

Alma-Color oferuje kompleksowe rozwiązania ochrony nitek basenowych dla nowych i remontowanych obiektów. Izolacje Almacoat mogą pełnić rolę hydroizolacji ścian wewnętrznych basenu oraz jednocześnie ostatecznej warstwy użytkowej po której odbywa się ruch pieszy.

Schemat systemu



1. Wyrównane i wygładzone podłoże betonowe (zaprawy typu PCC do reprofilacji betonu)
2. Podkład gruntujący Almacoat Primer Concrete®, 0,3 mm
3. Izolacja przeciwwodna - Elastomer polimocznikowy Almacoat Floor® / Almacoat Hydroprec®, 2mm
4. Warstwa wierzchnia, Almacoat UV Protect w kolorze RAL, 0.3kg/m²



Poprawnie zaizolowana niecka basenowa zapewnia bezawaryjne użytkowanie przez wiele lat. Plażę wokół basenu oraz strefy mokre można wykonać w technologii Almacoat wraz z warstwą antypoślizgową lub w antypoślizgowym systemie kamiennych podłóg - Almadekkor Stone®

System Almacoat na zbiorniki, baseny i oczka wodne

Nazwa	Rodzaj	Zużycie
Almacoat Primer Concrete®	Podkład epoksydowy na beton, masy naprawcze PCC	0,2 - 0,5 kg/m ² w zależności od chłonności podłoża
Almacoat Floor®	Polimocznik	2,2 kg/m ²
Almacoat Hydroprec®	Polimocznik modyfikowany	2,2 kg/m ²
Almacoat UV Protect®	Farba wierzchnia na bazie alifatycznych poliuretanów odporna na działanie chemii basenowej i promieniowania UV	0,3 kg/m ²

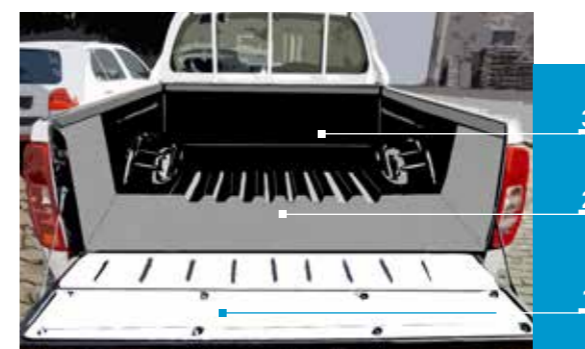
Atesty

PZH HK/W/0262/01/2014

ALMACOAT CONCRETE, ALMACOAT FLOOR, ALMACOAT UV PROTECT - przeznaczone jako powłoki w basenach kąpielowych, instalacjach jacuzzi i spa, fontannach, oczkach wodnych, fontannach, instalacjach ppoż., w zbiornikach i rurociągach wody technologicznej i ścieków, systemach ochrony wód gruntowych.

Ochrona przestrzeni ładunkowej w samochodach ciężarowych i pojazdach specjalnych

Schemat systemu



1. Podłoże stalowe/sklejka/plyta wiórowa
2. Almacoat Primer Steel®/
Almacoat Primer Concrete®
3. Almacoat Protect C/Almacoat Floor

System nawierzchni samochodowych Almacoat składa się z podkładu gruntującego oraz użytkowej warstwy polimocznikowej. Almacoat jest wykorzystywany do zabezpieczania przestrzeni ładunkowych samochodów ciężarowych, pick-up'ów, lawet, naczep samochodowych i rolniczych przed uszkodzeniami mechanicznymi i ścieraniem. Warstwa o grubości 1.5-2.0mm jest doskonałą barierą dla wody i stanowi znakomite zabezpieczenie antykorozyjne elementów podatnych na korozję. W szczególności wykonanie kompletnego zabezpieczenia (uszczelnienia) wnętrza samochodu na etapie jego zabudowy (podłoga, ściany + sufit) umożliwia zmywanie myjką ciśnieniową całej przestrzeni ładunkowej. Powłokę Almacoat można wykonać również w wersji antypoślizgowej, np. podłogę lawety lub podłogę skrzyni do transportu palet, aby zapobiec przesunięciom ładunku. Dodatkowo powłoka polimocznikowa wygłusza podłogę oraz tłumi wibracje metalowej konstrukcji pojazdu. Odporność chemiczna powłoki Almacoat jest wystarczająca w przypadku rozlania się nawet bardzo agresywnych substancji chemicznych podczas transportu.



Almacoat Floor® stosuje się na powierzchni o większym metrażu, do produkcji seryjnej oraz do zastosowań gdzie dużą rolę odgrywa odporność na wysokie temperatury. W wielu przypadkach oba materiały mogą być łączone lub stosowane zamiennie.

Opcjonalnie powierzchnie zabezpieczone powłoką Almacoat Protect C® i Almacoat Floor® można pomalować farbą wierzchnią w celu uzyskania określonego koloru z palety RAL odpornego na promieniowanie UV.

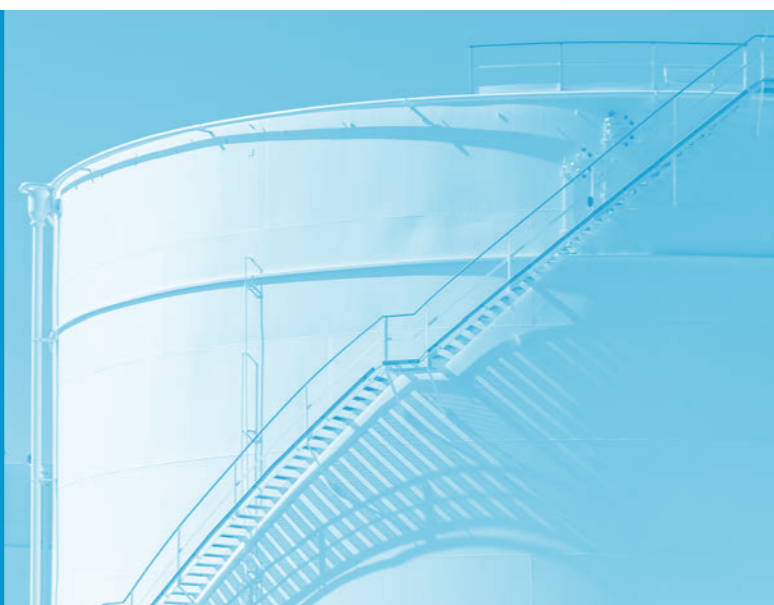


Nazwa	Rodzaj	Zużycie
Almacoat Primer Steel®	Dwuskładnikowy poliuretanowy podkład gruntujący na stal	0.15 kg/m ²
Almacoat Primer Concrete®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy do stosowania na sklejkę drewnianą, płytę wiórową	0.3 kg/m ²
Almacoat Protect C®	Modyfikowany polimocznik (natrysk pneumatyczny)	2.0 kg/m ²
Almacoat Floor®	Polimocznik	2.0 kg/m ²

Wewnętrzne izolacje zbiorników

Izolacje Almacoat charakteryzują się bardzo dobrą wodoszczelnością, gazoszczelnością oraz paroszczelnością co w połączeniu z bardzo dobrą przyczepnością do podłoża tworzy znakomitej jakości powłokę antykorozyjną. Testy przeprowadzone w komorze solnej pokazują, iż powłoka polimocznikowa chroni przed korozją nawet po 3000h ekspozycji w ekstremalnych warunkach.

Grubowarstwowy system izolacji zbiorników Almacoat został zaprojektowany dla zbiorników żelbetowych i stalowych (otwartych i zamkniętych) z myślą o antykorozyjnym zabezpieczeniu konstrukcji przed działaniem wody, ścieków lub agresywnych substancji chemicznych. System Almacoat składa się z podkładu gruntującego oraz natryskiwanej izolacji na bazie żywic polimocznikowych.



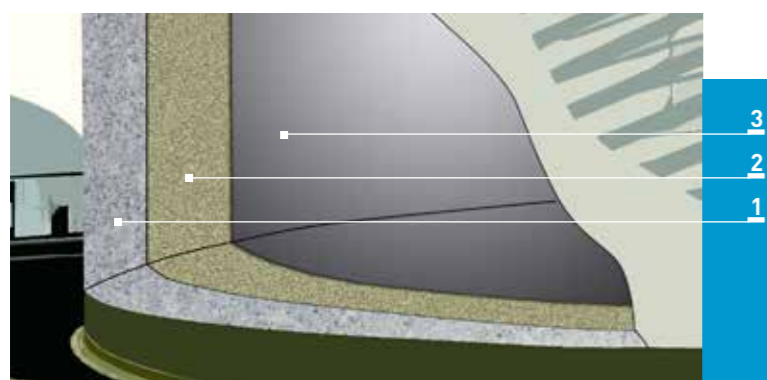
Polimoczniki Almacoat nakłada się w jednym etapie technologicznym na żądaną grubość (około 2-3mm) zarówno na podłogę jak i na ściany zbiorników. Szybkość dojrzewania powłoki jest tak duża że zaizolowany zbiornik można obciążyć już następnego dnia a nierzadko nawet po kilku godzinach od zakończenia prac. Właściwość ta istotnie wpływa na wybór systemu do renowacji zbiorników w miejscach gdzie przestój pracy instalacji powinien być jak najkrótszy.

Alma-Color oferuje również system izolacji Almacoat natryskiwany na podłożu

z geowłókniny do renowacji zbiorników żelbetowych. System taki zapewnia stu procentową szczelność zbiornika i jest stosowany ze względów ekonomicznych w przypadkach kiedy podłoże zbiornika nie spełnia minimalnych wymagań do ułożenia izolacji tj.: przez trudne do usunięcia zanieczyszczenia, zły stan nawierzchni czy duże zawilgocenie. Układanie izolacji na geowłókninie zamiast na podłożu betonowym znajduje zastosowanie wszędzie tam gdzie istotne jest skrócenie czasu realizacji przez wyeliminowanie czasochłonnej naprawy i reprofiliacji żelbetu.



Schemat warstw izolacji zbiornika



1. Podłoże betonowe/cementowa zaprawa wyrównująca
2. Almacoat Primer Concrete/Primer Steel - podkład gruntujący, 0.15 - 0.3 mm
3. Almacoat Floor/Almacoat Resistant - polimocznikowa izolacja, 2-3mm

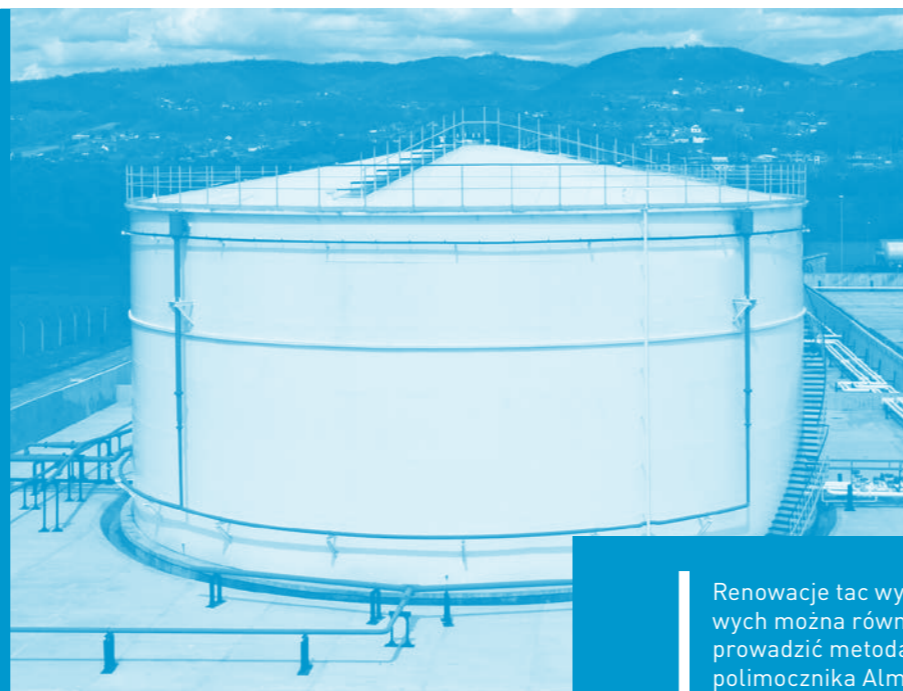
Do izolacji zbiorników na produkty ropopochodne opracowano natryskową izolację Almacoat Resistant HC stosowaną głównie na powierzchnie stalowe. Almacoat Resistant ma podwyższoną twardość, sztywność oraz wysoką wytrzymałość na rozrywanie a także obniżoną chłonność dla wielu ciekłych chemikaliów. Almacoat Resistant w szczególności posiada bardzo dobrą odporność na benzynę oraz olej napędowy i może być stosowany do stałego kontaktu z tymi substancjami.

System Almacoat dla wewnętrznych izolacji zbiorników

Nazwa	Rodzaj	Zużycie
Almacoat Primer Concrete®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na beton, zaprawy naprawcze typu PCC	0,3-0,5 kg/m ²
Almacoat Primer Steel®	Podkład dwuskładnikowy na stal	0,15 kg/m ²
Almacoat Floor®	Polimocznik natryskiwany	2.2 kg/m ²
Almacoat Resistant HC®	Polimocznik modyfikowany	2.0 kg/m ²

Tace wychwytowe

W przemyśle paliwowym, chemicznym, farbiarskim oraz pokrewnych istnieje wymóg stosowania zabezpieczeń dla magazynów substancji chemicznych zagrażających środowisku przed rozszczelnieniem. Pod zbiornikami, reaktorami, w magazynach z chemikaliami stosuje się fizyczne ograniczenia w postaci najczęściej betonowych wanien wychwytowych uniemożliwiające przedostanie się substancji do środowiska w przypadku wycieku. Izolacje polimocznikowe Almacoat stosuje się jako pokrycie zabezpieczające konstrukcje żelbetonowe zapewniające szczelność i długoletnią ochronę antykorozyjną. Izolacja wykonana w technologii Almacoat jest nienasiąkliwą, paroszczelną powłoką odporną na większość substancji chemicznych oraz posiadającą czasową odporność na stężone kwasy i ługi. W przypadku awarii i rozszczelnienia zbiornika magazynowego izolacja Almacoat Floor o grubości 2-3 mm jest barierą dla rozlanej cieczy przed wnikaniem w betonowe podłoże oraz umożliwia przeprowadzenie neutralizacji/usunięcia substancji z wanny wychwytowej bez narażenia na koszty związane ze zniszczeniem i naprawą podłoża.



Izolacje Almacoat nakładane są w sposób ciągły bez łączeń i posiadają bardzo dobrą przyczepność do różnych materiałów jak stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, beton lub poliuretanowe i epoksydowe powłoki malarskie. Dzięki natryskowej metodzie nanoszenia znakomicie uszczelniają połączenia

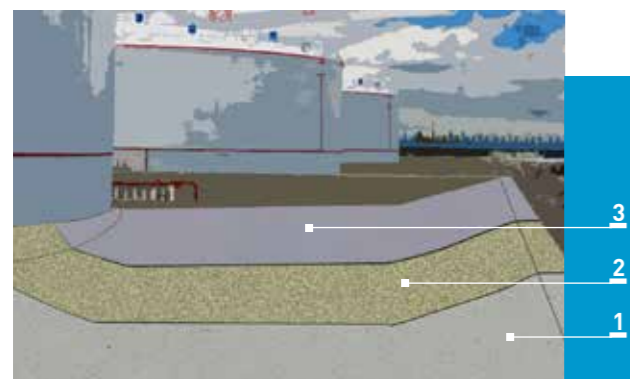
różnych materiałów jak np. elementy kotwiące zbiorników, podpory rurociągów itp. Polimocznik Almacoat Floor o grubości 2 mm jest trwale elastyczny nawet w ujemnych temperaturach i przykrywa rysy w betonie (>2.5mm). Jest również odporny na promieniowanie UV.

Renowacje tac wychwytowych można również przeprowadzić metodą natrysku polimocznika Almacoat bez usuwania poprzednich warstw malarskich. W przypadku kiedy podłoże betonowe jest trwale zanieczyszczone lub niestabilne a jego oczyszczenie i odtworzenie powierzchni jest nieoptyczne z ekonomicznego punktu widzenia można zastoso-

wać technologię natrysku polimocznika na podłożę z geowłókniny. Natryśnięta powłoka jest zespolona z włókniną i stanowi szczelną barierę przed przenikaniem cieczy do gruntu.



Schemat systemu



1. Podłoże betonowe
2. Podkład gruntujący Almacoat Primer Concrete, 0.3 mm
3. Izolacja polimocznikowa Almacoat Floor, 2-3 mm

System Almacoat dla tac wychwytowych

Nazwa	Rodzaj	Zużycie
Almacoat Primer Concrete®	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na beton, zaprawy naprawcze typu PCC	0,2 - 0,5 kg/m ² w zależności od chłonności podłoża
Almacoat Floor®	Polimocznik natryskiwany	2.2 kg/m ²



Alma-Color Sp. z o.o.
ul. Krasickiego 8
83-140 Gniew
www.almacolor.pl
almacolor@almacolor.pl

