



## ALPOL GIPS Sp. z o.o.

www.alpol.pl

alpol.gips@alpol.pl

informacja techniczna:

tel. 41 372 11 22

informacja handlowa:

tel. 41 372 11 00

adres firmy – str. 232

### O FIRMIE

Od 25 lat Grupa ALPOL jest liczącym się na rynku producentem wysokiej jakości produktów chemii budowlanej oraz wapna hydratyzowanego. Ten jubileusz to najlepszy dowód na to jak wielki sukces na naszym rynku może odnieść firma wyłącznie z polskimi korzeniami. W skład Grupy wchodzi: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ALPOL Sp. z o.o. specjalizujące się w produkcji i sprzedaży wapna hydratyzowanego oraz spółka ALPOL GIPS, która dostarcza na rynek polski i europejski ponad 200 wyrobów profesjonalnej chemii budowlanej, sprzedawanych pod marką ALPOL, a także produkty występujące pod marką Huzar.

Działalność Grupy skupia się na kompleksowej obsłudze klientów ukierunkowanej na sprzedaż, logistycę, szkoleniach oraz wsparciu technicznym.

Firmę tworzą doświadczeni i kompetentni ludzie. Produkty ALPOL, opracowywane zgodnie z rzeczywistymi potrzebami klienta, jego wymaganiami i oczekiwaniami, znane są na rynku ze swoich

25 lat działalności Grupy ALPOL to nie tylko rozwój zakładów produkcyjnych, kolejne nowości niejednokrotnie objęte ochroną patentową, oddawane do rąk wykonawców, architektów i inwestorów, ale także szereg udogodnień informatycznych dla dystrybutorów (strefa klienta na www.alpol.pl z obsługą zamówień i systemu barwień ALPOL oraz automatyczne informowanie klientów o zrealizowanym załadunku i wyjeździe towaru z zakładu).

innowacyjnych rozwiązań i sposobu działania. Dzięki tym zaletom firma odnosi sukcesy, prężnie się rozwija i jest mocnym filarem gospodarki regionu, za co wielokrotnie uzyskała wyróżnienia i nagrody. Grupa współpracuje z największymi dystrybutorami obsługującymi rynek budowlany w Polsce.

Przez ćwierć wieku Grupa wspierała wiele inicjatyw społecznych, angażowała się w działalność sportową, sponsorując tak duże kluby jak Korona Kielce czy Vive Tauron Kielce.

### OFERTA FIRMY

Cała oferta handlowa usystematyzowana jest w następujących blokach asortymentowych:

- zaprawy murarskie (zaprawy uniwersalne, cienko-warstwowe, specjalne, nanozaprawy i nanospoiny do klinkieru, nanozaprawy do cegieł ręcznie formowanych o dużej nasiąkliwości)
- spoiny i silikony
- tynki (tynki tradycyjne ręczne i maszynowe, do wewnątrz i na zewnątrz, a także tynki dekoracyjne: mineralne, akrylowe, silikonowo-silikonowe, nanosilikonowe i mozaikowe)
- posadzki
- kleje cementowe (do okładzin i ociepleń)
- farby (farby wewnętrzne: akrylowe, akrylowo-lateksowe, lateksowo-silikonowe, strukturalne natryskowe; farby elewacyjne: akrylowe, silikonowe, nanosilikonowe, silikonowe)
- grunty
- hydroizolacje
- impregnaty i środki czyszczące
- masy polimerowe
- gipsy, kleje, szpachle i gładzie gipsowe
- tynki gipsowe
- wapno hydratyzowane i cement
- materiały pomocnicze do systemów ociepleń i hydroizolacji.

Mocną stroną w ofercie firmy jest komplementarność produktów marki ALPOL w ramach rozwiązań systemowych, takich jak:

- systemy ociepleń:
  - ALPOL EKO PLUS STANDARD i PREMIUM – system ociepleń na styropianie
  - ALPOL STROP WM – system ociepleń stropów na wełnie mineralnej
  - ALPOL EKO PLUS WM – system ociepleń na wełnie mineralnej
- systemy hydroizolacji:
  - ALPOL HYDRO PLUS – system izolacji łaźni i pomieszczeń mokrych
  - ALPOL HYDRO PLUS T – system izolacji tarasów, balkonów i logii
  - ALPOL AQUA PLUS – system izolacji basenów
  - nanosystem do klinkieru.

